

# Manual de regulagem e instalação

# Comando R20

#Academialnjetec



# Ábaco Comando R20

- Comando sem redução
- Comando com redução

		Comando R20 Sem Redução																					
(H)	(L)	1,00	1,20	1,50	1,80	2,00	2,20	2,50	2,80	3,00	3,20	3,50	3,80	4,00	4,20	4,50	4,80	5,00	5,20	5,50	5,80	6,00	
1,00																							
1,20																							
1,50																							
1,80																							
2,00																							
2,20																							
2,50																							
2,80																							
3,00																							
3,20																							
3,50																							
3,80																							
4,00																							
4,20																							
4,50																							
4,80																							
5,00																							
5,20																							
5,50																							
5,80																							
6,00																							

Tecidos de 381 a 550g/m2

Tecidos de 241 a 380g/m2

Tecidos de 121 a 240g/m2

Tecidos até 120g/m2

Fora de especificação

		Comando R20 Com Redução																					
(H)	(L)	1,00	1,20	1,50	1,80	2,00	2,20	2,50	2,80	3,00	3,20	3,50	3,80	4,00	4,20	4,50	4,80	5,00	5,20	5,50	5,80	6,00	
1,00																							
1,20																							
1,50																							
1,80																							
2,00																							
2,20																							
2,50																							
2,80																							
3,00																							
3,20																							
3,50																							
3,80																							
4,00																							
4,20																							
4,50																							
4,80																							
5,00																							
5,20																							
5,50																							
5,80																							
6,00																							

Tecidos de 381 a 550g/m2

Tecidos de 241 a 380g/m2

Tecidos de 121 a 240g/m2

Tecidos até 120g/m2

Fora de especificação



# Ábaco Comando R20

- Comando sem redução com Mola de alívio Roll Up 65cm
- Comando com redução Mola de alívio Roll Up 65cm

		Comandos R20 Sem Redução Com Mola Roll Up 65CM																					
(L)	(H)	1,00	1,20	1,50	1,80	2,00	2,20	2,50	2,80	3,00	3,20	3,50	3,80	4,00	4,20	4,50	4,80	5,00	5,20	5,50	5,80	6,00	
1,00																							
1,20																							
1,50																							
1,80																							
2,00																							
2,20																							
2,50																							
2,80																							
3,00																							
3,20																							
3,50																							
3,80																							
4,00																							
4,20																							
4,50																							
4,80																							
5,00																							
5,20																							
5,50																							
5,80																							
6,00																							

Tecidos de 381 a 550g/m2

Tecidos de 241 a 380g/m2

Tecidos de 121 a 240g/m2

Tecidos até 120g/m2

Fora de especificação

		Comandos R20 Com Redução Com Mola Roll Up 65CM																					
(L)	(H)	1,00	1,20	1,50	1,80	2,00	2,20	2,50	2,80	3,00	3,20	3,50	3,80	4,00	4,20	4,50	4,80	5,00	5,20	5,50	5,80	6,00	
1,00																							
1,20																							
1,50																							
1,80																							
2,00																							
2,20																							
2,50																							
2,80																							
3,00																							
3,20																							
3,50																							
3,80																							
4,00																							
4,20																							
4,50																							
4,80																							
5,00																							
5,20																							
5,50																							
5,80																							
6,00																							

Tecidos de 381 a 550g/m2

Tecidos de 241 a 380g/m2

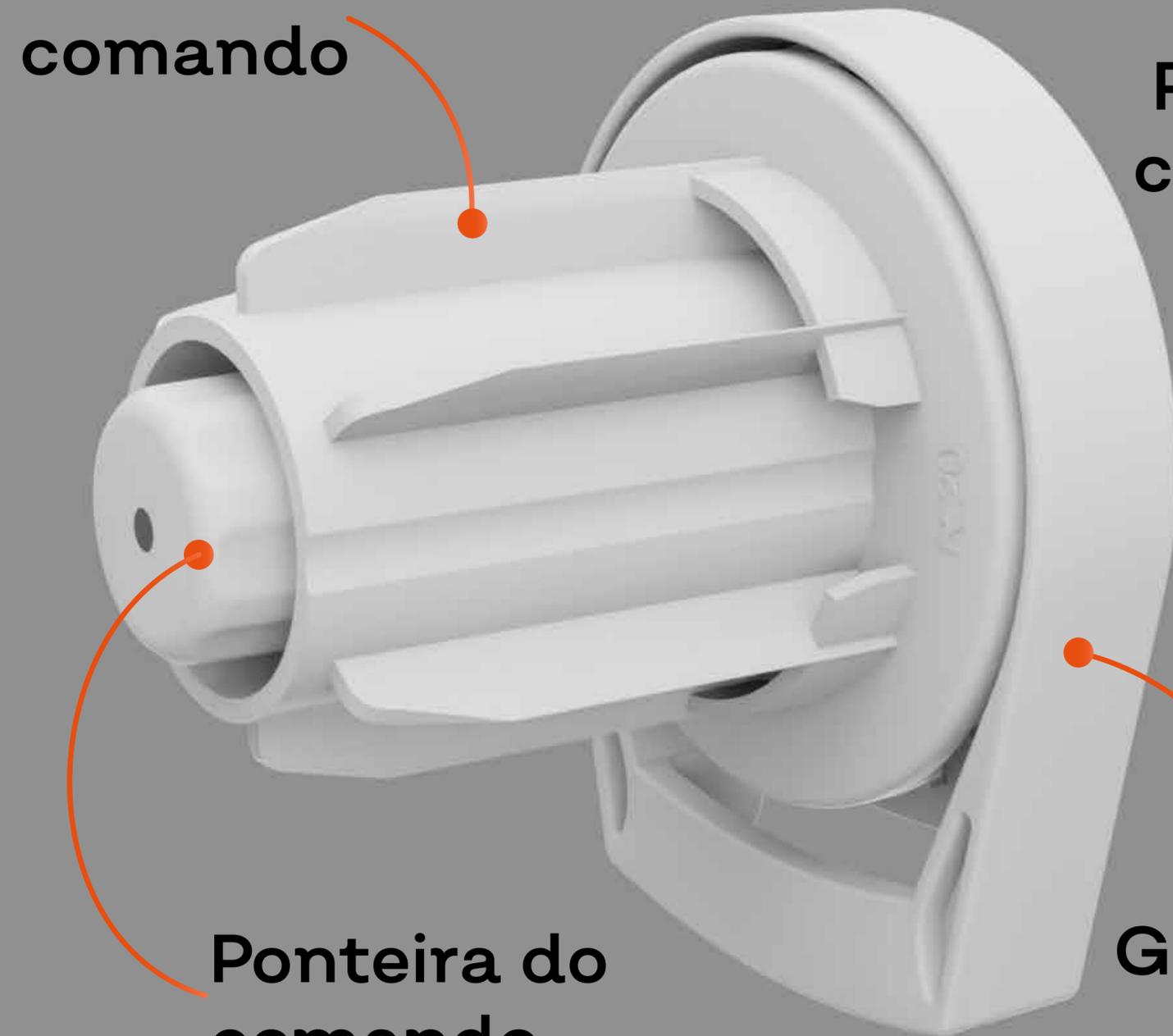
Tecidos de 121 a 240g/m2

Tecidos até 120g/m2

Fora de especificação



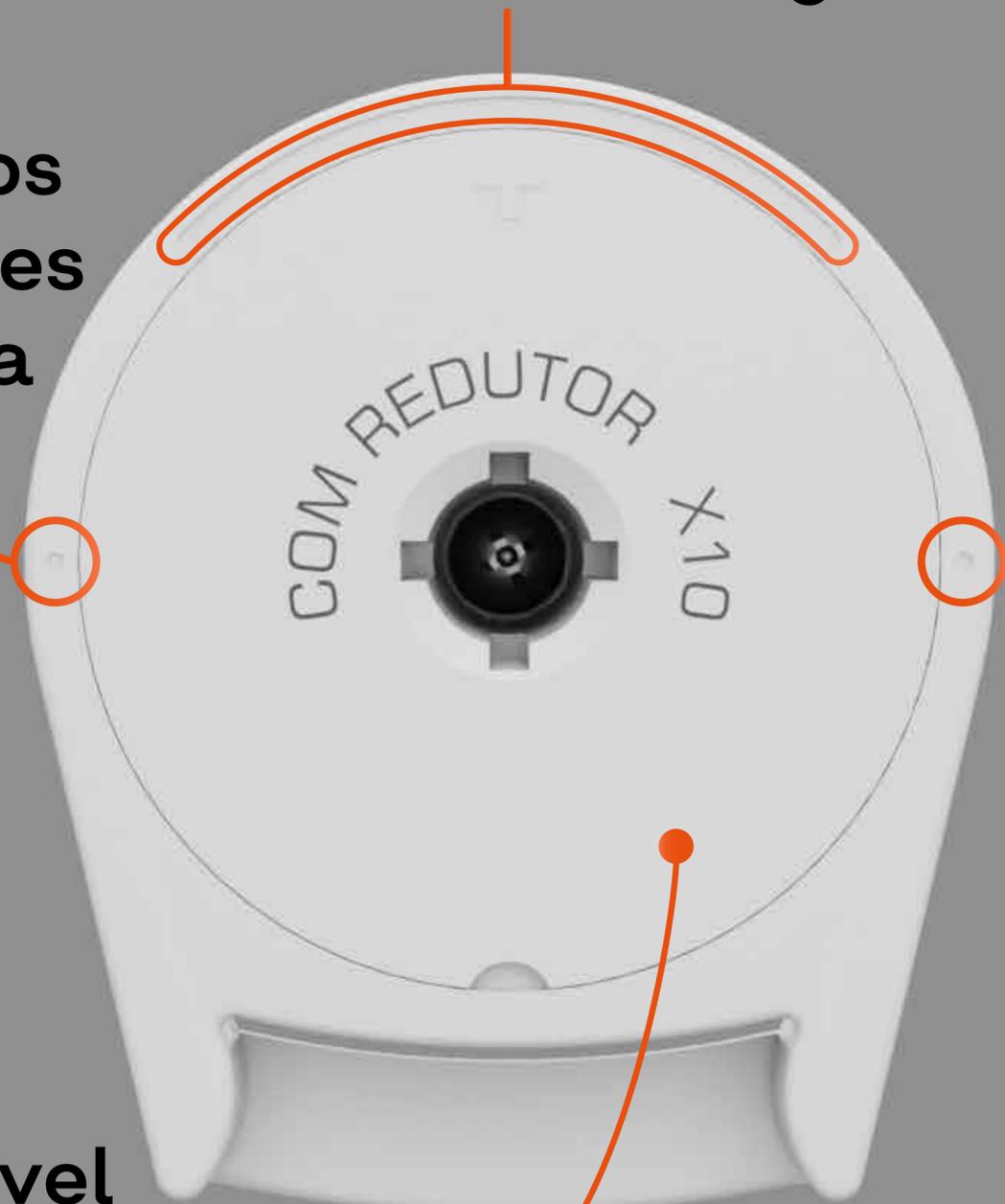
**Rotor do comando**



**Ponteira do comando**

**Rebaixo maior da guia**

**Rebaixos circulares da guia**



**Guia Móvel**

**Eixo do comando**

**Passo 1: Retire o parafuso do R20.**



**Utilize uma chave Phillips para soltar o parafuso do comando R20.**

**Passo 2: Retire a ponteira do comando.**



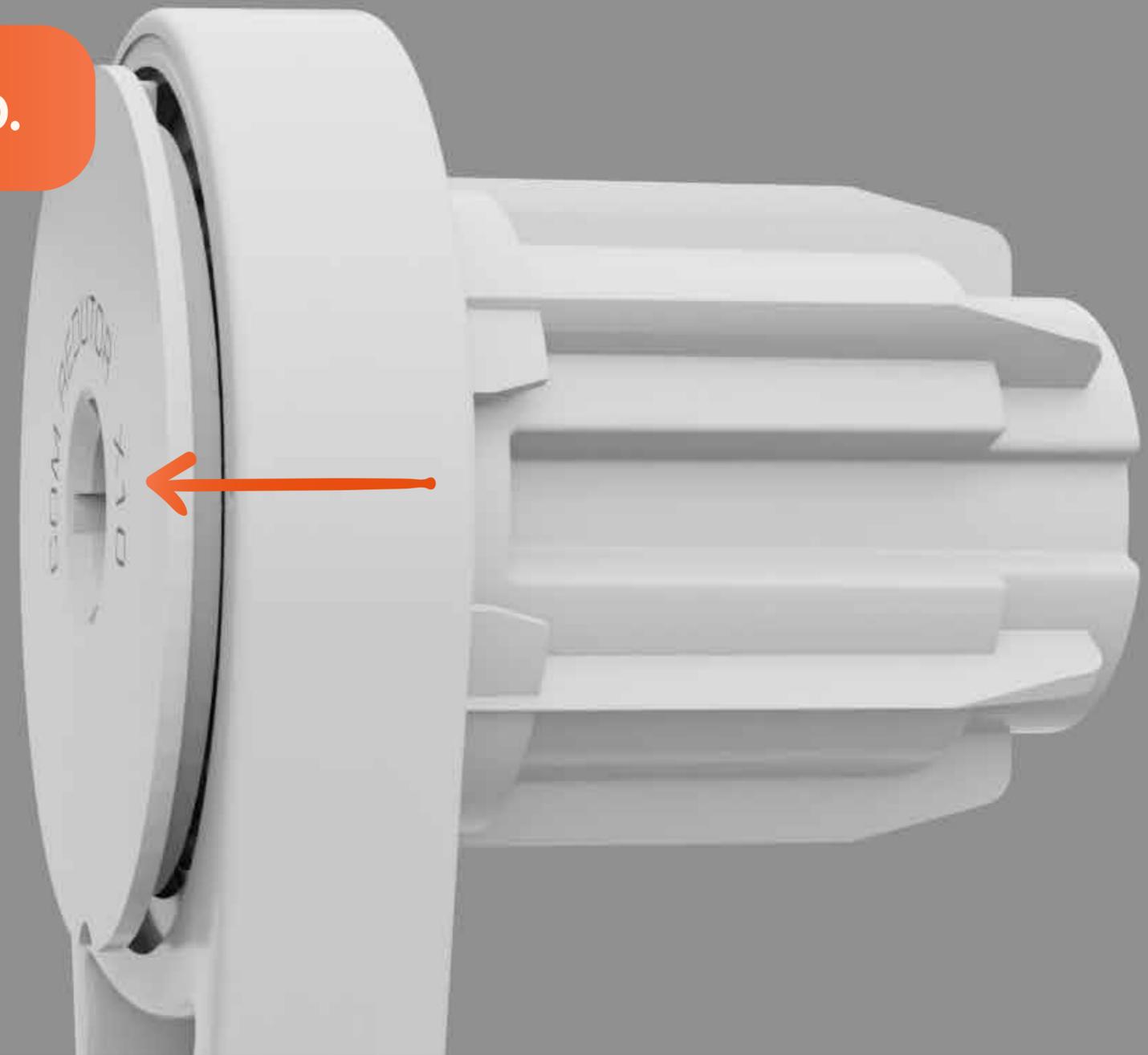
**Remova a ponteira do comando R20.**

**Passo 3: Empurre o eixo do comando.**



**Com o parafuso solto, empurre o eixo do rotor levemente em direção à guia móvel.**

**Passo 3: Empurre o eixo do comando.**



**Com o eixo do rotor à frente da guia móvel, você pode iniciar regulagem do seu comando R20.**

## Passo 4: Regulando a guia móvel.



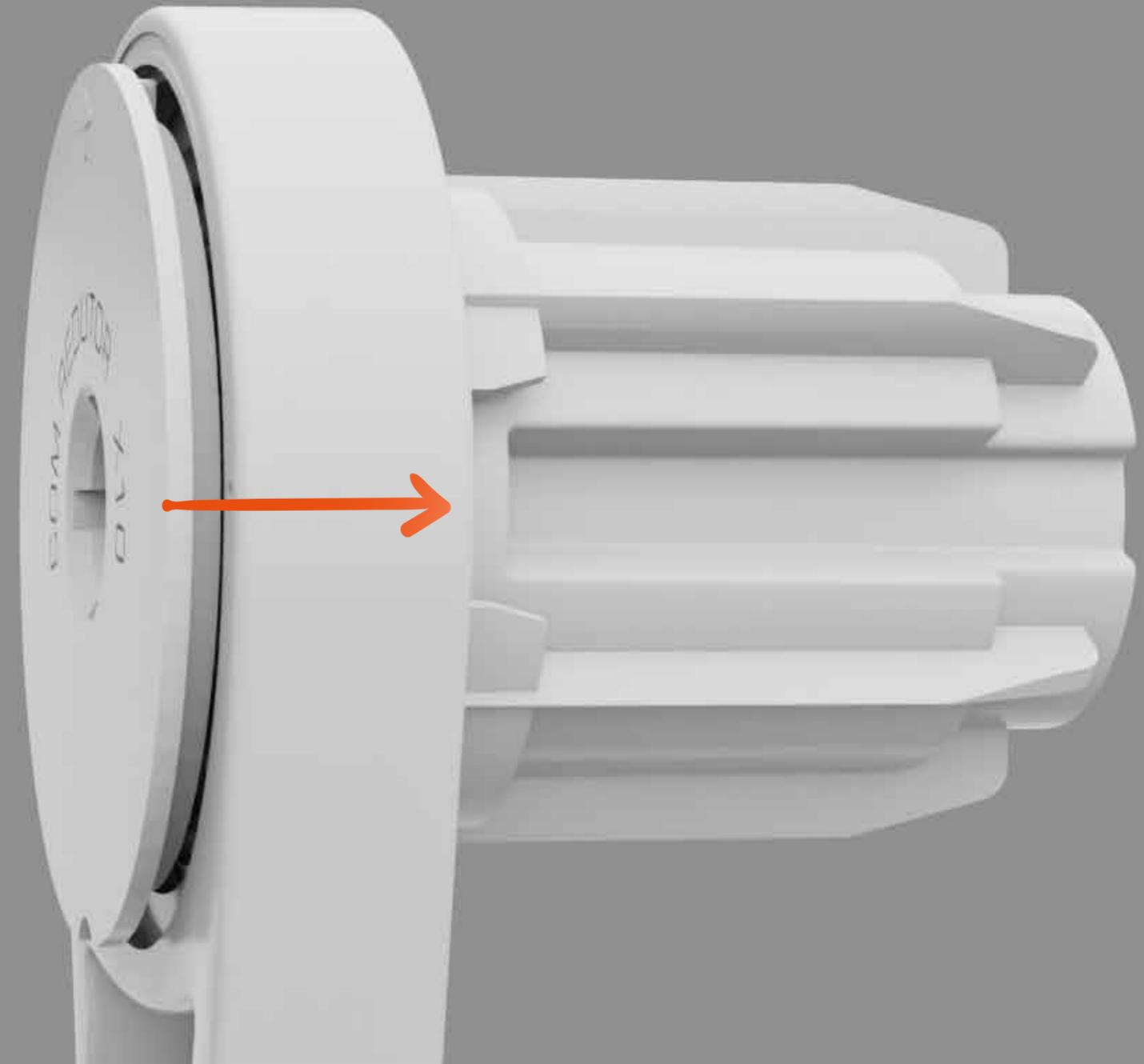
A seta indica o tipo de regulagem desejada. Se estiver apontando para um dos rebaixos circulares da guia, esta estará fixa.

## Passo 4: Regulagem da guia móvel.



Se a seta estiver apontada para o rebaixo maior da guia, a guia estará móvel em um ângulo de 90 graus.

**Passo 5: Finalizando a regulagem.**



**Após escolher a regulagem, retorne o eixo do rotor à posição original.**

## Passo 6: Recolocar ponteira do comando.

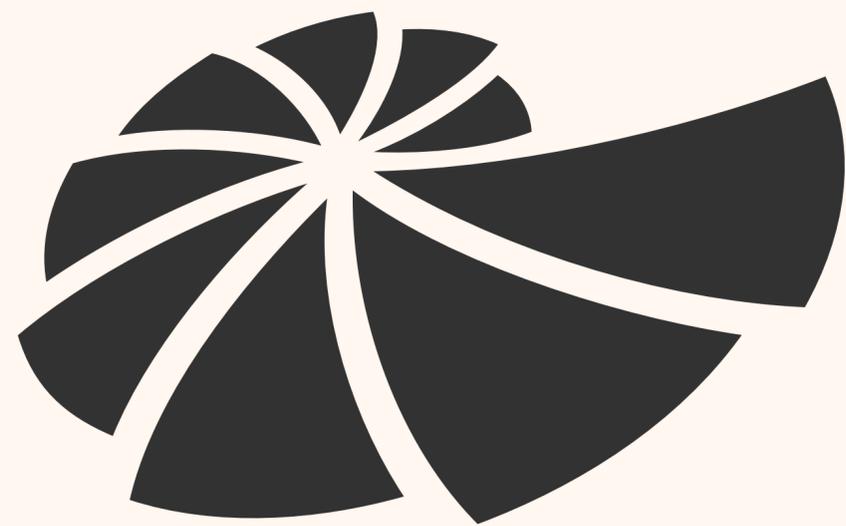


A seta indica o tipo de regulagem desejada. Se estiver apontando para um dos rebaixos circulares da guia, esta estará fixa.

**Regulagem Finalizada.**



**Pronto, agora o seu comando R20 está regulado.**



# injetec

soluções  
para persianas

